

INFRALIT EP/PE 8087-30

epoxipolyestergrundfärg

FÄRGTYP	INFRALIT EP/PE 8087-30 epoxipolyesterpulverfärgen är baserad på blandning av solida epoxi- och polyesterbindemedel. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förmätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT EP/PE 8087-30 epoxipolyesterpulverfärgen lämpar sig för enskiktsmålning av metallindustrins produkter, såsom belysningsarmatur, apparatur, järnträdsgaller, kylskåp osv.
SPECIALLEGESKAPER	<p>INFRALIT EP/PE 8087-30 epoxipolyesterpulverfärgen bildar en film som har mekanisk och kemisk stabilitet samt god rostskyddsförmåga. Epoxipolyesterpulverfärgerna har i likhet med epoxipulvren en benägenhet till kritning utomhus. Däremot gulnar epoxipolyesterpulverfärgerna mindre än epoxipulvren vid överbränning, i värme och i UV-ljus.</p> <p>INFRALIT EP/PE 8087-30 lämpar sig också för användning som grundfärg under någon annan INFRALIT-pulverfärg. Målningssystem i två skikt ger ett tjockare skyddande skikt och underlättar målningen av skarpa kanter. Systemet lämpar sig också för utomhusobjekt som blir utsatta för UV-ljus, när en lämplig väderbeständig INFRALIT-pulverfärg väljs som täckfärg.</p>
GODKÄNNANDEN	Emissionsklass M1 för byggnadsmaterial. IMO FTPC Part 5 - Test för ytans antändlighet och IMO FTPC Part 2 - Rök- och giftighetstest. Qualicoat-materialgodkännande nummer P-1318.
TEKNISKA DATA	
Sprutning	Pulvret är avsett för applicering med coronapistol. Funktionaliteten med tribopistol måste kontrolleras separat för varje linje med testapplicering.
Kulörer	RAL-7001 Övriga kulörer enligt överenskommelse.
Glansgrader	Matt
Torrhalt	100 %
Densitet	Ca 1,60 - 1,70 kg/dm ³
Drygheit	4 - 15 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	Vid tvåskiktsmålning är det skäl att söka de optimala skiktjocklekarna från fall till fall med hjälp av testmålningar. Lämplig utgångspunkt är cirka 70 µm för bägge färgskikt.
Inbränningstid	10 min/180°C (metalltemperatur).
Förpackningsstorlekar	20 kg:s förpackningar
Lagring	Torr och svalt lager.
SÄKERHETSFÖRESKRIFTER	<p>Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är ca 70 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.</p> <p>För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s.</p> <p>Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.</p>

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med t.ex. tri- eller alkalivätt. Dessutom behövs zinkfosfatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling, om det målade föremålet kommer att vara inomhus i specialpåfrestningar, eller utomhus.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning med t.ex. alkalivätt. Kromatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling, om det målade föremålet kommer att vara utomhus eller i specialpåfrestningar.

VARM- OCH ELFÖRZINKADE YTOR: Fett och vitrostskydd avlägsnas med t.ex. alkalivätt. Dessutom zinkfosfatering eller kromatering eller någon lämplig konversionsbehandling för krävande förhållanden.

VARMVALSADE YTOR: Blästring till grad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans ytråhet bör vara minst medelgrov. Se standard ISO 8503-2.

SKIKTETS EGENSKAPER

Underlaget 0,8 mm tjockt kallvalsat stål, skiktjocklek 65 µm, inbränning 10 min/180°C:

Fysikaliska egenskaper

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	över 7 mm
Slagfasthet (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- framsida	över 40 kgcm
- baksida	över 40 kgcm
Bockning (ISO 1519)	under 5 mm
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningens behandling, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1859_Tuoteseloste.pdf