

# Radialbormaskin

## Radial drilling machine



Item No:  
50644



## Kontaktinformation

Verktysboden Erflux AB  
Källbäckstrydsgatan 1  
SE-507 42 Borås  
Telefon: 033-202650  
Mejl: info@verktysboden.se

## Miljöskydd / Skrotning

Återvinn oönskat material, släng det inte bland hushållssoporna. Alla maskiner, tillbehör och förpackningar skall sorteras och lämnas till en återvinningscentral och där kasseras på ett miljövänligt sätt.



## Specifikationer

Spänning .....230 V  
Motoreffekt ..... 550 W  
Totalhöjd .....1630 mm  
Varvtal .....460-2890 rpm  
Spindelkona ..... MK2  
Borrkapacitet i trä .....16 mm

## Beskrivning

Radialborrmaskinen har en tung gjutjärnbas, ett arbetsbord och huvud. Huvudet rör sig framåt och bakåt med hjälp av ett kuggstång. Huvudet kan svängas 360° runt pelaren och tiltas 90° åt vänster och 45° åt höger. Arbetsbordets höjd kan justeras med hjälp av kuggstången. Bordet kan tiltas 45° både höger/vänster och roteras 360° runt pelaren. Arbetsbordets yta är precisionsslipad och har spår för säker och exakt montering av arbetsstycket. Borrmaskinen är idealiska för användning i garaget, underhållsverkstäder och lätt industriella applikationer. Spindelhastigheterna är justerbara för borring av stål, gjutjärn, aluminium, trä och plast.

## Säkerhetsföreskrifter

Innan något arbete utförs, läs noga igenom varningarna i listan. Att arbeta på ett säkert sätt förhindrar olyckor. Säkerhet är en kombination av användarens sunda förnuft och att vara konstant uppmärksam vid användning av radialborrmaskinen.

- Använd rätt kläder. Bär inte löst sittande kläder, handskar, slips, ringar, armband eller andra smycken som kan fastna i rörliga delar av maskinen.
- Sätt upp långt hår.
- Använd skyddsskor med halkfria sulor.
- Använd skyddsglasögon. Vanliga glasögon är INTE skyddsglasögon.
- Bär ansiktsmask eller andningsskydd om kapningen är dammig.
- Var uppmärksam och tänk klart. Använd

aldrig elverktyg när du är trött, berusad eller tar mediciner som skapar dåsighet.

- Håll arbetsplatsen ren. Röriga arbetsplatser och arbetsbänkar kan leda till olyckor.
- Använd inte elverktyg i farliga miljöer. Använd inte elverktyg i fuktiga eller våta utrymmen. Utsätt inte elverktyg för regn.
- Arbetsområdet bör vara väl upplyst.
- Korrekt eluttag ska finnas tillgängliga för verktyg.
- Håll besökare på ett säkert avstånd från arbetsområdet.
- Håll barn utanför arbetsplatsen. Gör arbetsområdet säkert och förhindra oavsiktlig användning av elverktyg.
- Koppla från maskinen från strömkällan vid underhållsarbete.
- Håll maskinen väl smörjad.
- Håll maskinen ren för säkrast drift.
- Ta bort justeringsverktyg. Gör till vana att kontrollera att justeringsverktyg avlägsnas innan du slår på maskinen.
- Håll alla delar i funktionsdugligt skick. Kontrollera att skyddet eller andra delar fungerar ordentligt och utför sin avsedda funktion.
- Kontrollera skadade delar. Skadade delar bör repareras eller bytas ut. Gör aldrig provisoriska reparationer.

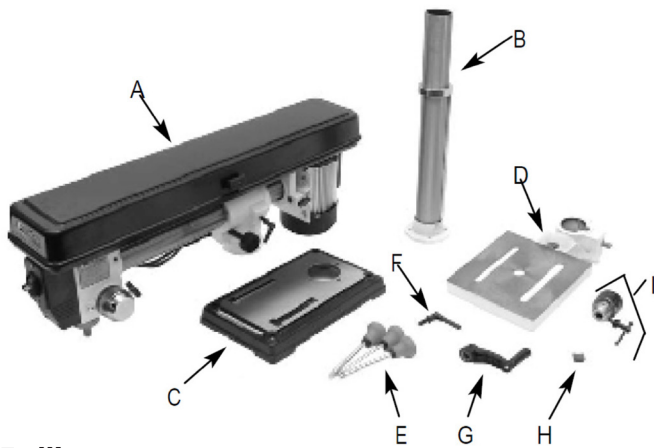
## Användning

Använd rätt maskin för rätt ändamål. Tvinga inte maskinen att utföra ett jobb som den inte är avsedd för.

- Undvik oavsiktlig start. Se till att brytaren är i läge AV innan du ansluter.
- Tvinga inte verktyget. Det kommer att fungera mest effektivt i den takt som det var avsett.
- Lämna aldrig ett verktyg som kör utan uppsikt. Stäng av strömmen och lämna inte verktyget förrän det är helt stilla.
- Håll stadigt och ha god balans.
- Stå aldrig på verktyget. Allvarliga skador kan uppstå.
- Håll händerna borta från rörliga delar och skärytor.
- Stäng av maskinen om den fastnar.
- Använd rekommenderade tillbehör. Användning av felaktiga tillbehör kan orsaka risk för personskador.
- Använd rekommenderad hastighet.

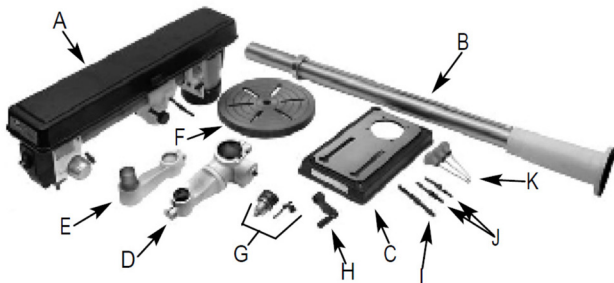
## Uppackning

Kontrollera om det finns lösa eller skadade delar. Radialbormaskinen levereras omonterad. Kontrollera att följande enheter och lösa delar finns med (se figur 1 och 2):



## Dellista

- A. Huvud
- B. Pelare
- C. Fot
- D. Bord
- E. Matarhandtag
- F. Låsvred
- G. Vev
- H. Skruv
- I. Chuck

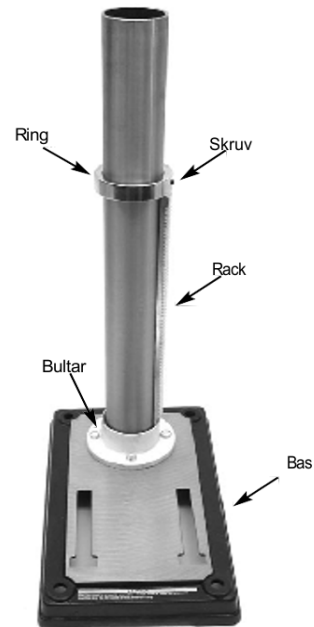


## Dellista

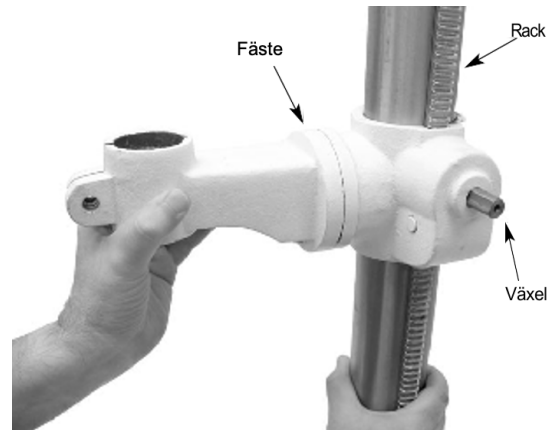
- A. Huvud
- B. Pelare
- C. Fot
- D. Arm till bord
- E. Förlängningsarm till bord
- F. Bord
- G. Chuck
- H. Vev
- I. Låsvred
- J. Låsvred till bord
- K. Matarhandtag

## Montering

Se fig 3, 6, 7 och 8. Avlägsna låsringen genom att lossa ställskruven och ta bort kuggstänger.



Figur 3  
Placera stängen på basen.

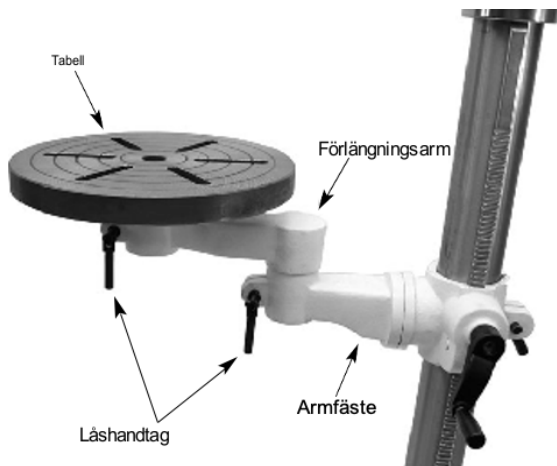


Figur 6  
Glid hållarringen över pelaren med den fasade kant nedåt. Positionera ringen mot toppen av ställningen. Säkra ringen med stoppskruv.

- Roterar bordsanordningen runt pelaren. Justera ringen som nödvändigt för att förhindra bindning av kuggstängerna.
- Koppla vevhandtaget på växelaxeln.
- Lås handtaget i hållaren och dra åt för att säkra fästet.



Figur 7



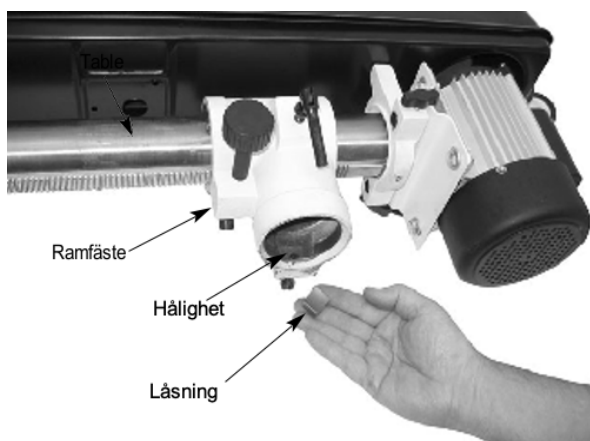
Figur 8

Se figurerna 9 och 10.

**VARNING:** Pelarborrmaskinshuvudet är tungt. Det krävs två personer för att montera maskinen på huvudenheten av pelaren.

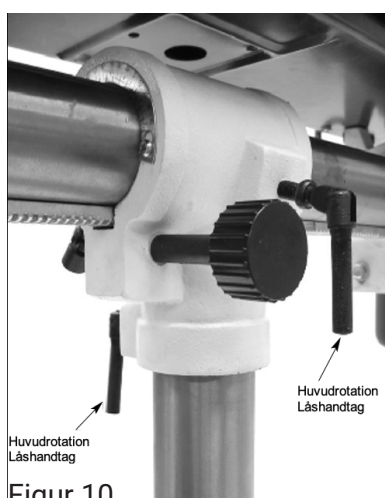
- Placera låskilen in i håligheten i kolvfästet.

**VARNING:** Installera inte huvudenheten på pelaren om låsningen inte är på plats.



Figur 9

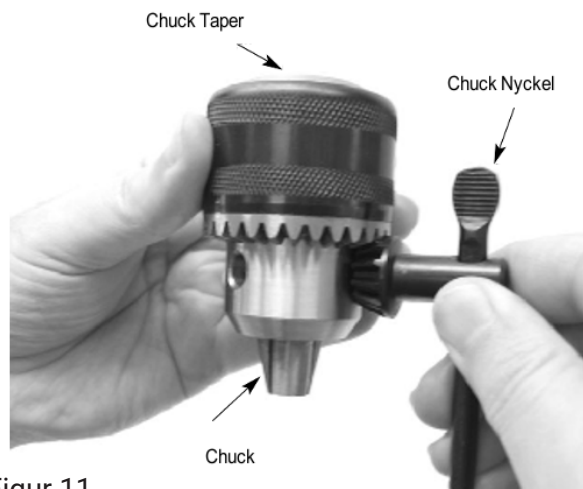
- Placera pelarborrmaskinens huvudaggregat på toppen av pelaren.
- Placera huvudet så att den är centrerad över basen.
- Säkra huvudaggregatet genom att dra åt låshandtaget (se figur 10)



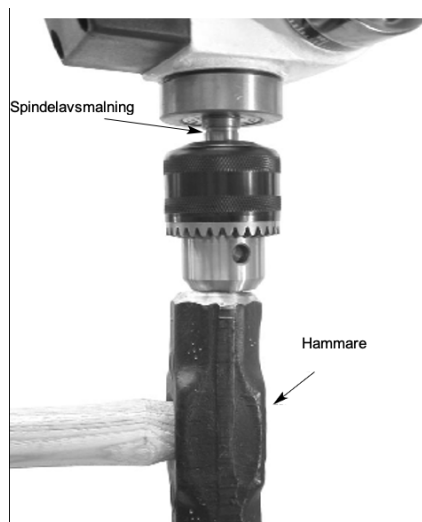
Figur 10

Se figurerna 11 och 12.

- Kontrollera att spindelkona och kona är rena och torra.
- Sätt nyckeln i chucken och vrid nyckeln moturs.



Figur 11

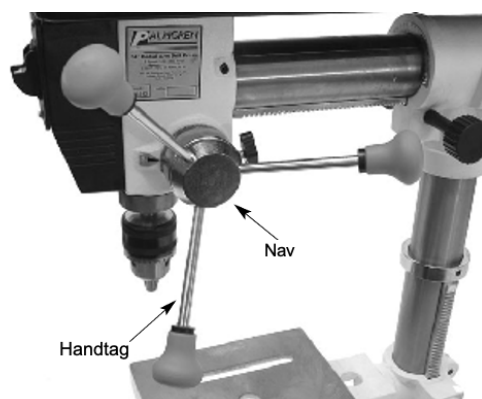


Figur 12

### Handtag

Se figur 13.

- Trä de tre matarhandtagen i de gängade hålen på drevets nav.

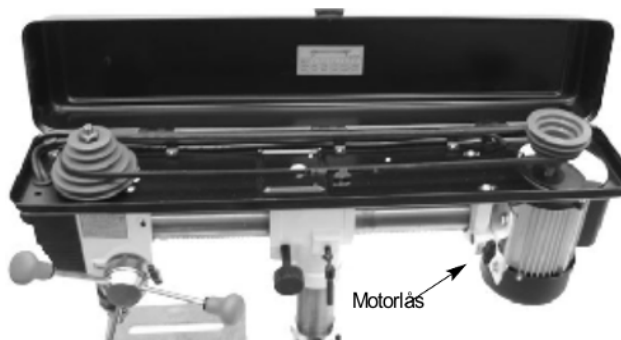


Figur 13 Installera handtag

## Justera V-rem spänning

Se figur 14.

- Öppna remskivan i locket och lossa båda motorlåsknapparna (en på varje sida av huvudet).
- Tryck motorn tillbaka för att skapa spänning i remmen.
- Rätt spänning erhålls när kilremmen kan böjas ungefär 1 cm vid bältes mittpunkt när man trycker med ett finger.
- När korrekt spänning erhålls, säkra motorn i läget genom att dra åt motor låsknapparna.



Figur 14 - Justera kilremsspänningen

## Montera borr

Se figur 15.

- Pelarborrmaskin måste monteras på plant underlag. Använd maskinfästen vid behov.
- Var noga med att bulta pelarborrmaskin till golv eller bänk ordentligt för att förhindra tippning och minimera vibrationer.
- Dra åt alla skruvar och muttrar som kan ha lossnat under transporten.



Figur 15

## Strömkälla

Motorn är konstruerad för drift med den spänningen frekvens som anges.

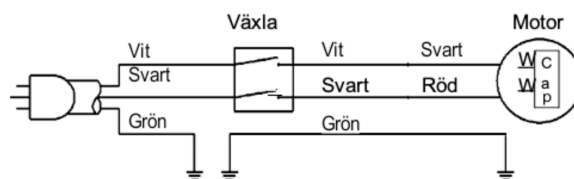
**WARNING:** Felaktig anslutning av utrustning jordledare kan resultera i risk för elektriska stötar. Utrustningen skall vara jordad under användning för att skydda operatören från elektriska stötar.

Pelarborrmaskinen kräver en 240 volts, 50 Hz strömkälla.

## Elektrisk anslutning

Se figur 18.

**WARNING:** Alla elektriska anslutningar måste utföras av behörig elektriker. Se till att enheten är avstängd och bortkopplad från strömkällan innan motorn är monterad.



Figur 18 - Kopplingschema

**WARNING:** Läs och förstå bruksanvisningen innan du använder maskinen.

## På/av knapp

PÅ/AV-omkopplaren sitter på framsidan av borrarpresshuvudet. För att sätta på borrarpressen trycker du på, så flyttar omkopplaren till läget PÅ. För att stänga borren, tryck AV, flytta brytaren ner till AV-läget.

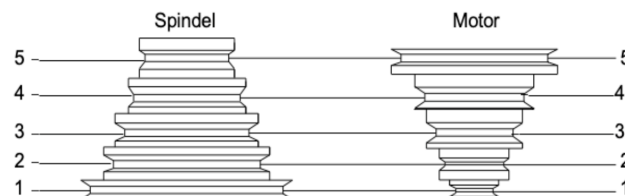
Maskinen kan låsas från obehörig användning genom att låsa växeln. För att låsa:

- Vrid omkopplaren till läge AV och koppla pelarborrmaskin från strömkällan.

## Hastighetsjusteringar

**WARNING:** Kontrollera att maskinen är avstängd och bortkopplad från strömkällan innan du justerar hastigheten.

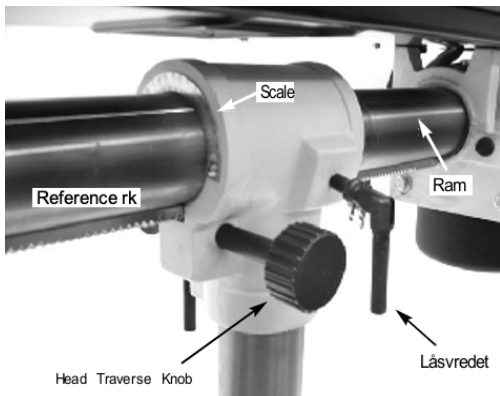
- För att ändra spindelvarvtal, lossa motorlås-vredet (se figur 14), och tryck motorn mot framsidan av maskinen. Detta kommer att lossa bandet. När bandet har flyttats, mot motorns baksida på maskinen, dra åt motorlås ratten.
- Kontrollera bältet för korrekt spänning och gör justering. En rem är korrekt spänd när lätt tryck på mittpunkten av bandet producerar omkring 1 cm avböjning.



## Huvudjusteringar

- **WARNING:** Var noga med att borrarpressen är avstängd och bortkopplad från strömkällan före justeringar.
- Huvudet kan lutas 45° åt höger och 90° åt vänster.
- Att luta huvudet lossar huvudvinkel låsvredet. Dra sedan ut styrpinnen och vrid styrpinnen 90°.

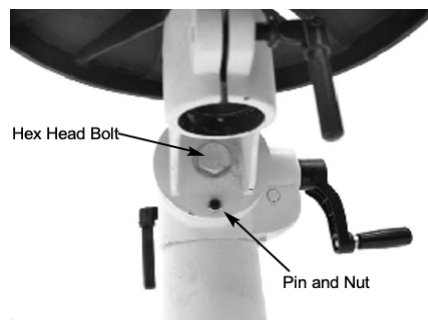
- Tilt huvudet till önskad vinkel. Säkra i det valda läget genom att dra åt huvudvinkelns låshandtag.
- Återgå till 0° vertikal position, lossa låshandtaget, rotera styrstift 90° och lutningshuvudet. Säkra i läge genom att dra åt huvudvinkelns låshandtag.
- För att flytta huvudet framåt och bakåt, lossa huvudet vinkel låsvredet. Vrid huvudet tills huvudet är i önskad position. Säkra genom att dra åt huvudets vinkel låsvredet.



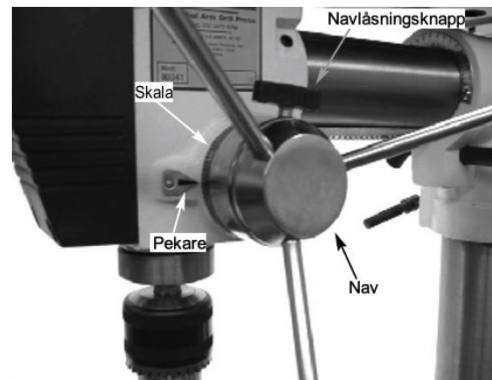
Figur 21

### Justeringar

- Justera höjd: För att justera bord, lossa låsvredet och vrid veven till önskad höjd. Dra sedan åt låsvredet i bordsfästet.
- Lossa låsvredet och rotera bordet till önskad position och dra åt handtaget. (Se figur 7).
- Luta arbetsbordet: Lossa sexkantsbulten. Ta bort stift och mutter. För att göra detta, dra muttern tills stift glider ut lätt. Välj önskad vinkel upp till 45° och dra åt sexkantsbulten. Sätt tillbaka tappens och muttern när de återvänder bordet till 0°-läget.
- För att få mer avstånd mellan chucken och bord, kan arbetsbordet vara roterad 180° och basen. Detta möjliggör borring av större föremål.
- För att styra borrhjupet, lossa låsknappen och rotera navet tills det önskade djupet på skalan sammanfaller med pekaren. Dra ratten för att säkra navet i position. Använd denna funktion för att borra mer än ett hål med samma djup.



Figur 23



Figur 24

### Montera borr

**WARNING:** Var noga med att maskinen är avstängd och bortkopplad från strömkällan innan du justerar hastigheten.

- Placera borr i borrhuck.
- Dra åt chuck med nyckeln, var noga med att dra åt chucken ordentligt.

### Rengör motorn

Blås regelbundet ut allt damm som kan samlas inuti motorn. Om strömsladden är sliten eller skadats på något sätt, ska den bytas ut omedelbart.

## Felsökning

<b>Fel</b>	<b>Möjliga orsaker</b>	<b>Lösning</b>
Spindeln roterar inte	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ingen ström till pelarborrmaskin</li><li>2. Defekt omkopplare</li><li>3. Defekt motor</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kontrollera ledningar, säkring eller effektbrytare</li><li>2. Byt ut strömbrytaren</li><li>3. Byt ut motorn</li></ol>
Bullrande spindel	Defekta lager	Byt ut lager
Bullriga ljud	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Felaktig remspänning</li><li>2. Torr spindel</li><li>3. Lös spindel</li><li>4. Lös motorremskiva</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Justera spänningen</li><li>2. Smörj spindel</li><li>3. Dra åt remskivans mutter</li><li>4. Dra ställskruven i remskivan</li></ol>
Brännskador eller rök	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Felaktig hastighet</li><li>2. Matning för är långsam</li><li>3. Arbetsstycket kör baklänges</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ändra hastighet</li><li>2. Mata snabbare</li><li>3. Kontrollera motorns rotationsriktning</li></ol>
Borr fastnar i arbetsstycket	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Överdriven matning</li><li>2. Felaktig remspänning</li><li>3. Arbetsstycket stöds inte eller har inte spänts ordentligt</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Minska matningstryck.</li><li>2. Justera spänningen hårdare</li><li>3. Stöd eller klämma arbetsstycket säkert</li></ol>

# EG FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

2006/42/EC (MD)

ORIGINAL DEKLARATION

## Vi, tillverkaren

Företag: Verktøgsboden Erfilux AB  
Adress: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden  
Telefon: +46-33-2026 53

**intyggar att konstruktion och tillverkning av denna produkt marknadsförd under varumärket PELA**

Maskin: Radialbormaskin ZQJ3116A  
Typbeteckning: ZQJ3116A  
Artikelnummer: 50644

**följer alla relevanta bestämmelser i enlighet med 2006/42/EC (MD).**

För att tillmötesgå ovan nämnt direktiv har följande harmoniserade standarder använts:

### Standard:

EN 12717:2001+A1:2009 EN 60204-1:2018

Notified body: TÜV Austria Cert GmbH  
Certifikatsnummer: TA 385213769

Denna produkt var CE märkt år: 2021


Person som är behörig att ställa samman den tekniska dokumentationen, och är etablerad i Europeiska gemenskapen:

Namn: Lars Edwardsson  
Adress: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden

Denna deklARATION gäller uteslutande för produkten i det utförande den placerades på marknaden och exkluderar komponenter som tillförs nu och/eller vid senare tillfälle av slutkunden.

Stad och land: Borås, Sverige

Datum: 28/12/2021



Namn: Ted Berglund  
Befattning: Inköpskoordinator

**VERKTØGSBODEN**

**PELA**  
TOOLS



## Contact

PELA Tools  
Solängsvägen 13  
SE-513 70 Borås  
Telefon: 033-202650  
E-mail: order@pelatools.se

## Environmental protection / Scrapping

Recycle any unwanted material, do not throw it in the household rubbish. All machines, accessories and packaging must be sorted and left at a recycling center and disposed of in an environmentally friendly manner.



## Specifications

Voltage.....	230 V
Engine power.....	550 W
Total height.....	1630 mm
Speed.....	460-2890 rpm
Spinder.....	MK2
Drilling capacity in wood.....	16 mm

The radial drill has a heavy cast iron base, a work table and a head. The head moves forwards and backwards with the help of a rack. The head can be rotated 360° around the pillar and tilted 90° to the left and 45° to the right. The height of the work table can be adjusted with the help of the rack. The table can be tilted 45° both right/left and rotated 360° around the pillar. The drill is ideal for use in the garage, maintenance workshops and light industrial applications. The spindle speeds are adjustable for drilling steel, cast iron, aluminum, wood and plastic.

## Safety instructions

Before carrying out any work, carefully read the warnings in the list. Working safely prevents accidents. Safety is a combination of the user's common sense and being alert at all times when the machine is used.

- Wear the right clothes. Do not wear loose clothing, gloves, ties, rings, bracelets or other jewelry that may get caught in moving parts of the machine.
- Put up long hair in a ponytail.
- Wear safety shoes with non-slip soles.
- Wear safety goggles.
- Pay attention and think clearly. Never use power tools when you are tired, drunk or taking medication that creates drowsiness.
- Keep the workplace clean. Messy workplaces and workbenches can lead to accidents.
- Do not use power tools in hazardous environments. Do not use power tools in damp or wet areas. Do not expose power

tools to rain.

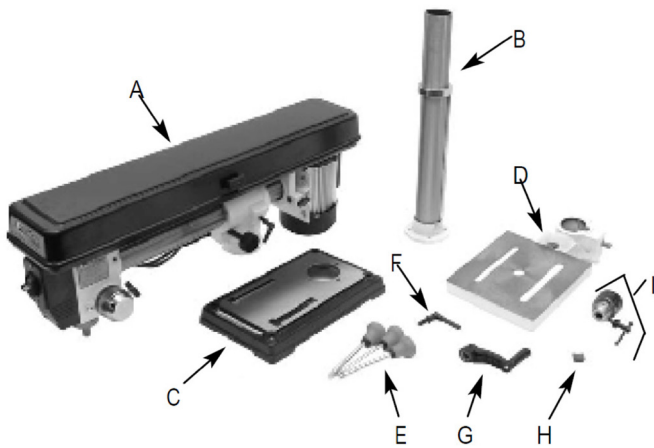
- The work area should be well lit.
- Correct electrical outlets must be available for tools.
- Keep visitors at a safe distance from the work area.
- Keep children out of the workplace. Make the work area childproof. Use padlocks, main switches or remove the switch buttons to prevent accidental use of power tools.
- Always unplug the tool from the power source before doing any maintenance.
- Keep the tool lubricated.
- Keep the tool clean for safest operation.
- Remove adjustment tool. Make a habit of checking that alignment tools are removed before turning on the machine.
- Keep all parts in working order.
- Check that the cover or other parts work properly and perform their intended function.
- Check for damaged parts. Check the alignment of moving parts, binding, breakage, assembly and other conditions that may affect a tool's operations.
- Damaged parts should be repaired or replaced.
- Do not perform temporary repairs.

## Use

- Use the right tools for the job. Do not force tools or brackets to do a job for which it is not intended.
- Disconnect tools when changing accessories.
- Avoid accidental start. Make sure the switch is in the OFF position before connecting.
- Do not force the tool. It will work most effectively at the pace it was intended.
- Handle the piece correctly. Leave your hands free to use the machine to protect your hands from possible injury.
- Never leave a tool running unattended. Turn off the power and do not leave the tool until it is completely still.
- Hold steady and have good balance.
- Never stand on the tool. Serious damage can occur.
- Keep hands away from moving parts and cutting surfaces.
- Switch off the machine if it gets stuck. A cutter gets stuck when it digs too deep into the workpiece. (The motor force holds it firmly in the workpiece.)
- Use recommended accessories.
- Use of incorrect accessories may cause personal injury.
- Clamp or bracket against column to prevent rotation.
- Use the recommended speed for drill accessories and workpiece materials.

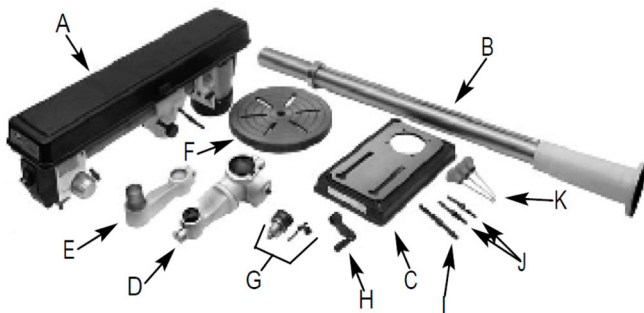
## Unpacking

Check for loose, missing or damaged parts. The radial drill is delivered unassembled. Locate and identify the following devices and loose parts (see Figures 1 and 2):



## Parts

- A. Head
- B. Pillar
- C. Foot
- D. Table
- E. Feed handle
- F. Lock knob
- G. Handle
- H. Screw
- I. Chuck



## Parts

- A. Head
- B. Column
- C. Foot
- D. Arm to table
- E. Extension arm for table
- F. Table
- G. Chuck
- H. Handle
- I. Lock knob
- J. Lock knob for table
- K. Feeding handle

## Assembly

See Figs. 3, 6, 7 and 8.

Remove the locking ring by loosening the adjusting screw and also removing the racks. Make sure the worm gear is in the table bracket and engages the pinion teeth.

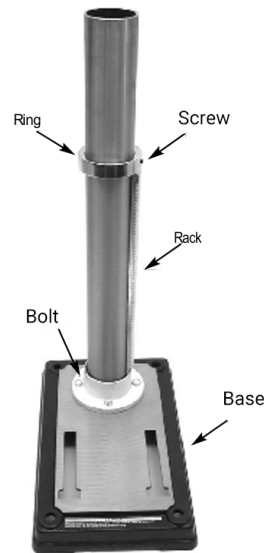


Figure 3 - install pillars on the base  
Place the racks inside the table bracket with the large, unprocessed part of the rack to the top. Let the rack slide on the slot in the bracket so that the rack teeth engage the gear in the bracket.

- Slide with the bracket device with the rack over the column. Place the bottom end of the rack. See Figure 6.

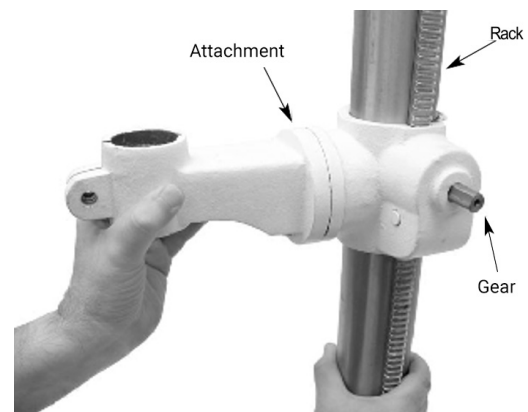


Figure 6  
Slide the retaining ring over the pillar. Position the ring towards the top of the stand. Secure ring with stop screw.

- Rotate the table device around the pillar.
- Adjust the ring as necessary to prevent the rack from binding.
- Connect the crank handle to the gear shaft.
- Secure handle with adjusting screw, tighten screw on gear shaft.
- Lock the handle in the holder and tighten to secure the bracket.
- Insert the extension arm into the table.
- NOTE: The table can be installed directly in the table arm holder.
- Insert the table into the extension arm.
- The insert locks the handles in the table arm holder unit and extension arm. Pull secure table and extension arm.

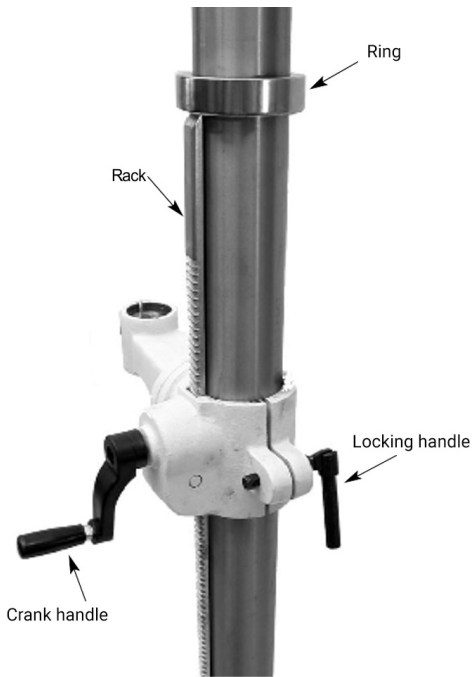


Figure 7 - Attach retaining ring, crank handle and locking handle.

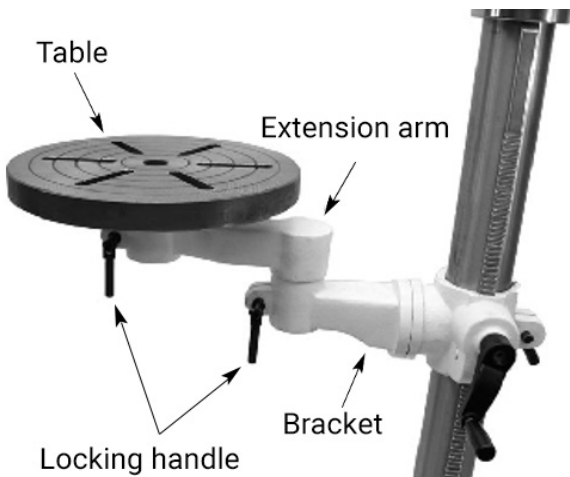


Figure 8 - Attach the extension arm

See Figures 9 and 10.

**WARNING:** The column drill head is heavy. It takes two people to mount the column drill on the main unit of the column.

- Place the locking pin into the in the bracket.
- WARNING:** Do not install the main unit on the column if the locking is not in place.

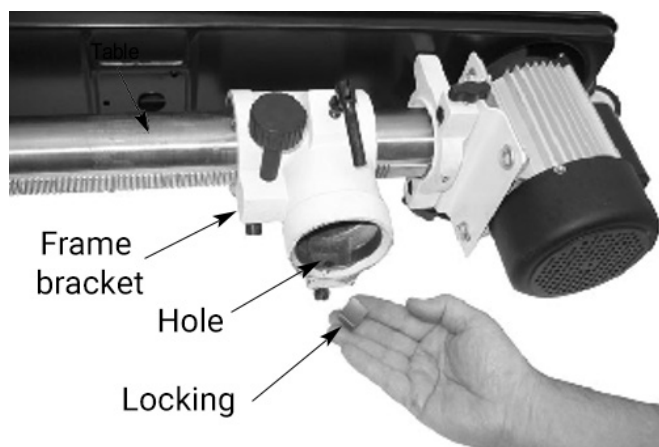


Figure 9

- Place the main unit of the column drill on top of the column.
- Position the head so that it is centered over the base.
- Secure the main unit in position by tightening the locking handle (see figure 10).

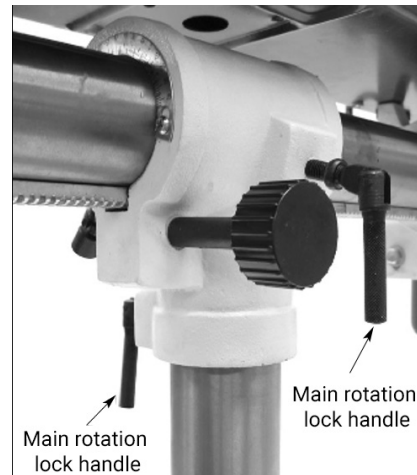


Figure 10

See Figures 11 and 12.

- Make sure the spider cone and chuck cone are clean and dry.
- Put the chuck key in the chuck and turn the key counterclockwise until the clamping jaws are completely together.

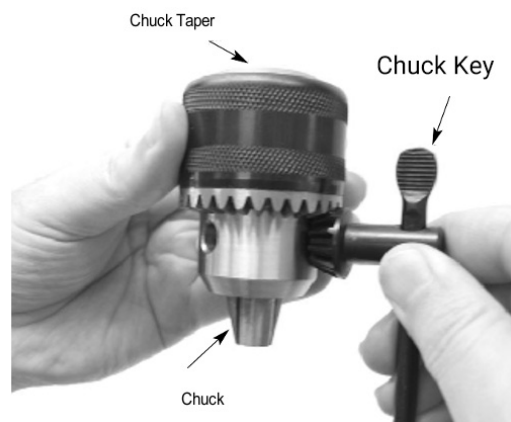


Figure 11

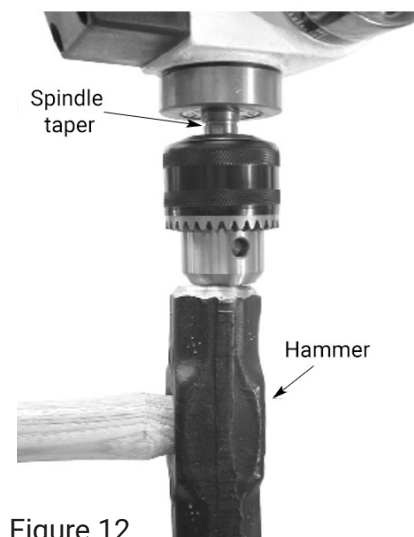


Figure 12

## Handle

- Thread the three feed handles into the threaded holes on the drive hub.

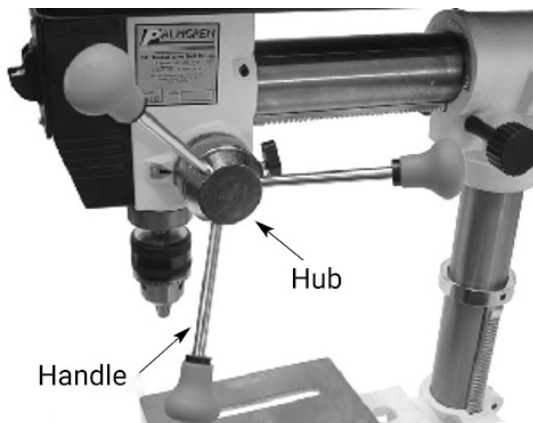


Figure 13

## Adjust V-belt tension

See Figure 14.

- Open the pulley in the cover and loosen both motor locking buttons (one on each side of the head).
- Push the motor back to apply tension v-belt.
- The correct tension is obtained when the V-belt can be bent approximately 1 cm at the center of the belt using finger pressure.
- When the correct voltage is obtained, secure the motor in position by tightening the motor lock buttons.

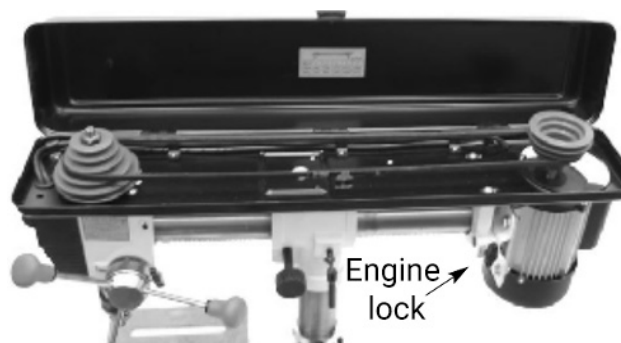


Figure 14 - Adjusting the V-belt tension

## Install the drill

See Figure 15.

**WARNING:** Pillar drilling machine must be in place to prevent tipping of the machine which can cause serious personal injuries.

- Pillar drilling machine must be mounted on a level surface. Use shims or machine mounts if necessary.
- Be sure to bolt the column drill to the floor or bench properly to prevent tipping and minimize vibration.
- Tighten all screws and nuts that may have come loose during transport.

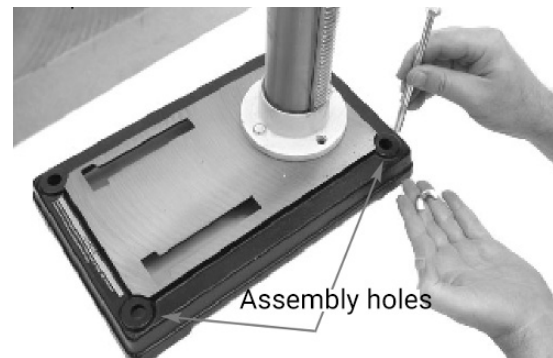


Figure 15

## Power source

The motor is designed for operation with the voltage a frequency specified. Normal loads will be handled safely at voltages up to 10% above or below the specified voltage. Running the unit on voltages that are not in the range may cause overheating. Heavy loads require that the voltage at the motor connections be less than the voltage.

**WARNING:** Improper connection of grounding equipment can result in the risk of electric shock. Check with a qualified electrician if grounding instructions are not understood or if you are unsure if the tool is properly grounded. The machine requires a 240 volt, 50 Hz power source.

## Electrical connection

See Figure 18.

**WARNING:** All electrical connections must be made by a qualified electrician. Make sure that the unit is switched off and disconnected from the power source while the motor is being installed.

- The motor is connected for 240 volts and in a clockwise rotation seen from the shaft end motor.
- Motor cable must be secured to protect wiring connections.

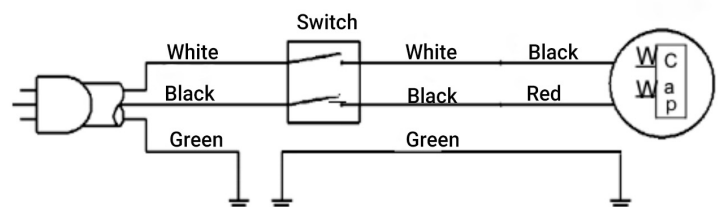


Figure 18 - Wiring diagram

**WARNING:** Read and understand the operating instructions and the manual before using the machine.

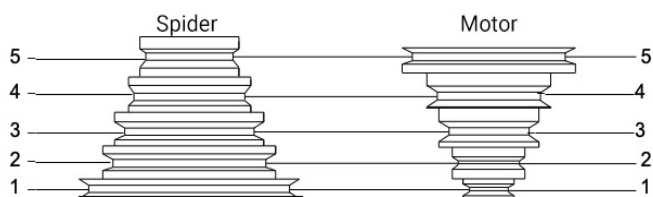
## On / off button

- The ON / OFF switch is located on the front of the drill bit head. To switch on the drill, press, and the switch moves to the ON position. To close the drill, press OFF, move the switch down to the OFF position.
- Drill press can be locked from unauthorized use by locking the gear. To lock the switch:
- Turn the switch to the OFF position and disconnect the column drill from the power source.

## Speed adjustments

**WARNING:** Make sure the column drill is turned off and unplugged from the power source before adjusting speeds.

- To change the spindle speed, loosen the motor lock knob (see figure 14) and press the motor against the front column drill. This will loosen the belt and allow the belt to move to the desired pulley groove for the required spindle speed. Once the belt has been moved, toward the rear of the engine on the column drill, pull the engine lock knob.
- Check the belt for proper tension and make some adjustments. A strap is properly tensioned when light pressure is applied to the midpoint of the strap producing about 1 cm of deflection.



## Main adjustments

- **WARNING:** Make sure the drill is turned off and disconnected from the power source before adjustments.
- The head can be tilted 45° to the right and 90° to the left.
- Tilting the head loosens the main angle of the lock knob. Then pull out the joystick and turn the joystick 90°.
- Tilt the head to the desired angle, aligning the reference mark on the ram with the corresponding angle on the scale. Secure in position by tightening the main angle locking handle.
- To return the head to the 0° vertical position, loosen the main angle locking handle, rotate the guide pin 90° and the tilt head. The guide pin will snap in at 0° vertically. Secure in position by tightening the main angle locking handle.
- To move the head forward and backward, loosen the head angle lock knob. Turn the

head drive switch until the head is in the desired position. Secure by tightening the head angle locking knob.

- To rotate the head about the column loosen the head rotation knob. Turn the head to the desired position and fix by tightening the head rotation lock handle.

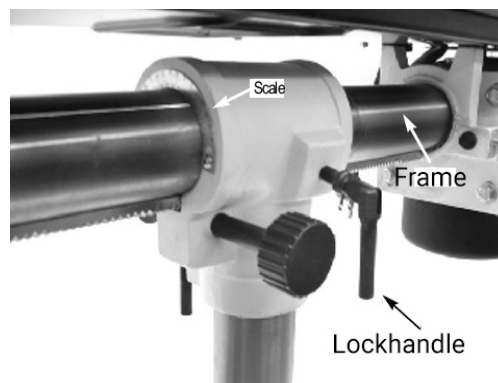


Figure 21

## Adjustments

- **Adjust height:** To adjust the table, loosen the lock knob and turn the crank to the desired height. Immediately tighten the table bracket lock knob.
- **Rotate the work table:** Loosen the table lock knob and rotate the table to the desired position and tighten the handle. (See Figure 7).
- **Tilt the work table:** Loosen the hexagon bolt. Remove pin and nut. To do this, tighten the nut until the pin slides out easily. Tilt to the desired angle up to 45° and tighten the hexagon bolt. Replace the pin and the nut when they return the table to the 0° position.
- To get more distance between the chuck and the table, the work table can be rotated 180°. This allows drilling of larger objects.
- Clamp table securely after adjustments have been made. (See Figure 23). To control the drilling depth, loosen the hub lock knob and rotate the hub until the desired depth coincides with the pointer. Pull the knob to secure the hub in position. Use this function to drill more than one hole of the same depth.

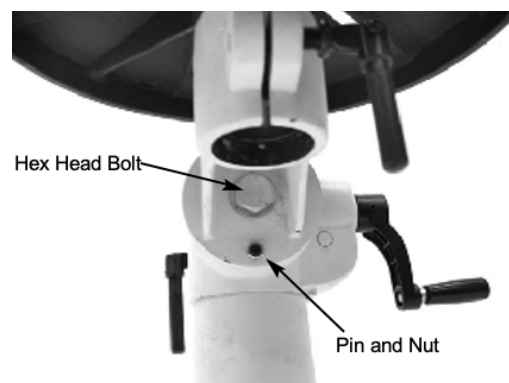


Figure 23

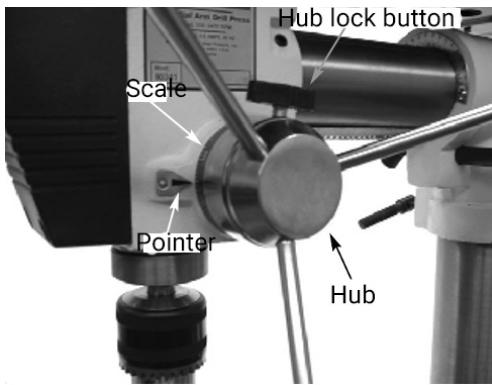


Figure 24

### Install the drill

**WARNING:** Make sure the column drill is turned off and disconnected from the power source before adjusting the speed.

- Place drill in clamps drill chuck.
- Tighten the chuck with the drill chuck key. Be sure to tighten the chuck using all three key positions on the chuck body and take the chuck wrench.

### Clean the engine

Blow out dust that is stuck inside the engine on a regular basis. If the power cord is worn, cut, or damaged in any way, it must be replaced immediately.

## Troubleshooting

Problem	Possible reasons	Solution
The mandrel does not rotate	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. No power to machine</li> <li>2. Defective switch</li> <li>3. Defective engine</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check cables, fuses or circuit breakers</li> <li>2. Replace the power switch</li> <li>3. Replace the engine</li> </ol>
Noisy mandrel	Defective bearing	Replace bearing
Noisy sounds	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Improper belt tension</li> <li>2. Dry spindle</li> <li>3. Loose spider</li> <li>4. Loosen the engine pulley</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Adjust the voltage</li> <li>2. Lubricate the spindle</li> <li>3. Tighten pulley nut</li> <li>4. Tighten the adjusting screw in the pulley</li> </ol>
Burns or smoke	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Wrong speed</li> <li>2. Feeding too slow</li> <li>3. Bit not lubricated</li> <li>4. Bit runs backwards</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Change speed</li> <li>2. Feed faster; enough to drill to cut</li> <li>3. Lubricate the piece</li> <li>4. Check the engine rotation to be sure it is clockwise towards the shoulder end</li> </ol>
Excessive drill throw	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bend piece</li> <li>2. The piece is not properly installed in the chuck</li> <li>3. Chuck not properly installed</li> <li>4. Worn spindle bearings</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the piece</li> <li>2. Install the piece properly</li> <li>3. Install the chuck</li> <li>4. Replace the bearings</li> </ol>
Drill binds in the workpiece	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. The workpiece is clamping bit or excessive feeding</li> <li>2. Improper belt tension</li> <li>3. The workpiece is not supported or tightened properly</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Support or clamp work, reducing feed pressure</li> <li>2. Adjust the voltage</li> <li>3. Support or clamp the workpiece securely.</li> </ol>

# EU Declaration of Conformity

2006/42/EC (MD)

ORIGINAL Declaration of conformity

## We, the manufacturer

Company: Verktygsboden Erfilux AB  
Address: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden  
Telephone number: +46-33-2026 53

## Declare under our sole responsibility that the product

Machine: Radial drill press  
Type designation: ZQJ3116A  
Item number: 50644

## fulfils all relevant provisions of the 2006/42/EC (MD).

To show compliance with the above Directives the following harmonized standards have been applied:

### Standards:

EN 12717:2001+A1:2009 EN 60204-1:2018

Notified body: TÜV Austria Cert GmbH  
Certificate number: TA 385213769


This product was CE marked year: 2021

Person authorized to compile the technical file:

Namn: Lars Edwardsson  
Adress: Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås, Sweden

This declaration relates to the machinery in the state in which it was placed on the market and excludes components which are added and/or operations carried out subsequently by the final user.

City and Country: Borås, Sverige Date: 28/12/2021



Name: Ted Berglund  
Position: Purchasing coordinator

**VERKTYGSBODEN**

**PELA**  
TOOLS



Verktysboden Erfilux AB Källbäckstrydsgatan 1, SE-507 42 Borås