

INFRALIT PE 8350

polyesterpulverfärg

FÄRGTYP	INFRALIT PE 8350 är en TGIC-fri polyesterpulverfärg baserad på polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förväntas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT PE 8350 lämpar sig för användning på objekt där god väderbeständighet krävs, speciellt på aluminiumkonstruktioner.
SPECIALEGENSKAPER	INFRALIT PE 8350 bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som bibehåller sin glans även vid utomhusexponering. INFRALIT PE 8350-00 är ett universalpulver, som lämpar sig för både corona- och tribopistol. PE 8350-02 lämpar sig endast för coronapistol. PE 8350-03 är en variant utvecklad för vissa specialsprutor. Användningen av detta pulver bör alltid separat diskuteras med pulvertillverkaren. PE 8350-07 är en pärlemorkulör. PE 8350-09 är en metall- eller pärlemorkulör avsedd för coronapistol. PE 8350-15 har glansen 71-85 / 60°. PE 8350-20 är en Powder Mix Colour Service -produkt. PE 8350-23 lämpar sig för coronapistol. Inte lämplig för direkteldade gasugnar. PE 8350-24 har solreflekerande pigmentering. PE 8350-77 INFRALIT DECO, se separat datablad (nr. 1799).
GODKÄNNANDEN	GSB-materialgodkännande. Licensnummer 145b. Qualicoat-materialgodkännande nummer P-0412, Cat. 3, Cl. 1. Marine Equipment Approval (Module D) (96/98/EC och 2013/52/EU) nummer VTT-C-11275-15-14. Emissionsklass M1 för byggnadsmaterial. EN 45545-2:2013+A1:2015 Järnvägsfordons brandsäkerhet. Kravklasser R1, R7, R10 & R17 - Fareklasser HL1, HL2 & HL3.

TEKNISKA DATA

Kulörer	RAL-CLASSIC-färgkartans standard- och pärlemorkulörer levereras som lagervaror. Övriga kulörer enligt överenskommelse.
Glans 60°	65 - 85 Glans på pärlemorkulörema 50 - 85
Densitet	Ca. 1,4 - 1,8 kg/dm ³ beroende på kulören
Drygheit	6 - 10 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	Den rekommenderade skiktjockleken är 60 - 100 µm.
Inbrännings tid	Med inbrännings tid avses den tid som behövs för att färgen förväntas. Inbränningsparametrar och ugnstyp kan påverka färgens kulör och glans. 10 - 25 min/180°C (metalltemperatur). 9 - 15 min/190°C (metalltemperatur). 7 - 12 min/200°C (metalltemperatur). Pulverfärgen skall uppnå den temperatur som råder inne i måleriet innan förpackningen öppnas. Appliceringsegenskaperna kan försämrats om pulvrets temperatur är lägre än detta.
Lagring	Lagringsbeständigheten är minst 18 månader i torrt och svalt lager då temperaturen under lagring och transport är max 25°C. Den sista rekommenderade förbrukningsdagen på pulverfärgen som har lagrats enligt instruktionerna anges på förpackningsetiketten.

SÄKERHETS FÖRESKRIFTER

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.
För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s.
Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning och zinkfosfatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning och kromatering eller alternativt någon lämplig konversionsbehandling.

SKIKTETS EGENSKAPER

Underlaget kromaterat aluminium (100 x 300 x 0,6 mm), inbränning 15 min/190°C, skiktjocklek 60 - 70 µm. Testat 1 h efter inbränningen:

Typiska värden

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	över 6 mm
Slagfasthet (ASTM D2794; 15,9 mm diameter)	
- framsida	över 40 lbin (45 kgcm)
- baksida	över 40 lbin (45 kgcm)
Bockning (ISO 1519)	klaras 5mm utan defekter
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_979_Tuoteseloste.pdf