



POLERINGSGUIDE

JÄRN, ALUMINIUM, ROSTFRITT STÅL

För att få en bra yta, lämplig för polering, behöver man i de flesta fall slipa den först. Ytor som behöver slipas kan vara blästrade, gjutna, oxiderade eller repiga. Välj grovlek på slipkorn efter ytans skick men gå inte under 80 korn. Slipa sedan med finare korn, till exempel 120, 180 eller 240. Lämpliga slipverktyg är lamellslipstift, nylonborstar med slipkorn, smärgelduk med flera. Tänk på att varje slipsteg ska ta bort sliprepor från föregående slipning och att slipa försiktigt på kanter, hörn och andra känsliga detaljer.

Våra polermedel klarar lätt att polera bort sliprepor efter 240 korn på de allra flesta metaller.

Undvik att polera i slipriktningen, bästa resultat uppnås om man kan polera i vinkel mot slipriktningen.

Steg 1. Polera med sisalskiva och slipvax Ultracut grå.

Steg 2. Polera med sisalskiva och förpolervax Ultrapol 76 för att göra ytan jämnare.

Steg 3. Polera med lappolerskiva hård och förpolervax Ultrapol 76 för att göra ytan finare (i detta steg kan man även använda glänsvaxet) eller gå direkt till glänssning.

Steg 4. Avslutningsvis använder du glänsskiva och glänsvax Ultrashine vit.